

# 貯水タンク内蔵 災害時対応型RO純水装置 TOPレスキューRO



**毎日使えて、災害時にも対応。  
安全・安心を密閉タンクにストック!**

生産水量 毎時50L(水温25℃時)に圧力送水式タンク(容量60L)を内蔵した省エネ型RO純水装置です。

低圧ROモジュールに小型モジュールポンプを搭載。更にタンクを内蔵した事により、省スペース・省コスト・省エネルギー化が実現。装置外装は高級感のあるステンレス製、計器類も見易く扉内部にセットされ、耐久性・耐水性にも優れています。

## 特徴

### ■ライフラインがストップしても

RO(逆浸透膜)方式なので、身近な水源から原水中の有機物・無機物・微生物等を90~99%除去します。薬品(塩素等)を添加しないでも飲料が可能です。

### ■生産水量・タンク貯水量 50L

生産水量 毎時50L、内蔵タンクに最大50Lストック。コンパクトで大容量の省エネ型です。タンクは密閉型なので、災害時にも安全・安心な純水が最大毎時50L利用出来ます。

### ■水源まで運べる移動型純水装置

毎日使って災害時にも対応できる移動型純水装置。大型キャスター・取っ手付で移動がスムーズ。自家発電機と連動すればプール・河川水等、近くの水源(\*)から最大毎時50LのRO純水が採水可能。

\*水源は出来るだけ条件の良い水を原水として使用ください。原水は流入・流出があり、滞留していない事が望ましく、ドロ臭い・油が浮いている・生物がいない様な水は適しません。

## 給水条件

型式	TR-050-MRO-ST60
水圧(運転時)	0.1 ~ 0.5MPa
水温	5 ~ 35℃
全硬度	< 50mgCaCO3/L
シリカ	< 30mg/L

※給水条件を外れる場合は別途前処理装置の設置が必要な場合があります。

## ●水質分析例

項目	生産水	原水(水道水)
電気伝導率	7μS/cm	260μS/cm
pH値	6.2	7.3
塩化物イオン	2.4mg/L	19.2mg/L
硝酸態窒素	0.51mg/L	2.82mg/L
鉄及びその化合物	0.013mg/L	0.02mg/L
蒸発残留物	1mg/L	183mg/L

※生産水質は原水の水質によって異なります。  
※有償で水質分析を行なっています。

## 仕様

型式	TR-050-MRO-ST60
生産水量(L/h)	
水温25℃	約 50
水温10℃	約 26
除去率(%)	90 ~ 99
寸法(mm)	W650 × D630 × H1200
貯水タンク(内蔵型)	圧力送水式タンク(容量60L)
機能	給水異常警報/水質表示ランプ ポンプ異常表示/自動初期排水機能
ROモジュール	1本
プレフィルター	10インチ ワインドフィルター × 1本 10インチ カーボンフィルター × 1本
ポストフィルター	10インチ カーボンフィルター × 1本
供給/生産/排水口	Rc 1/2
電源電圧	AC100V 50/60Hz 1A