

# 貯水タンク内蔵 中型RO純水装置 TW-LRO-STシリーズ



## 生産水量 毎時150/300L 内蔵タンク容量 40L

生産水量 毎時150L/300L(水温25℃時)に圧力送水式タンク(容量 40L)を内蔵した中型RO純水装置です。タンク内蔵により、短時間でも大容量の純水が使用可能です。環境試験器・加湿器等への微量な送水にもアキュムタンクとして機能し、装置への負荷を軽減します。外置タンク・送水ポンプを必要としない為、省スペース・省コストが実現します。

### 特徴

#### ■RO(逆浸透膜)方式

原水中の有機物・無機物・微生物等を90~99%除去。

#### ■タンク内蔵型

安全・安心なRO水が最大40L圧力タンクにストック。

#### ■コンパクトな移動型

外装はオールステンレス製なので耐久性に優れ、キャスター付きで移動がスムーズ。

#### ■自動運転

操作が非常に簡単です。見やすい表示パネルで水質・圧力・給水異常等を一括管理。

#### ■ランニングコストを削減※

消耗品はプレフィルター(半年毎)・ROモジュール(2年毎)のみ交換でランニングコストを削減。

※消耗品の交換時期は目安です。

原水の水質・使用量により著しく異なる場合があります。

### 給水条件

型式	TW-150-LRO-ST40	TW-300-LRO-ST40
給水量	7L/min	13L/min
水圧(運転時)	0.1 ~ 0.5MPa	
水温	5 ~ 35℃	
原水	水道水	
全硬度	< 50mgCaCO3/L	
シリカ	< 30mg/L	

※給水条件を外れる場合は別途前処理装置の設置が必要な場合があります。

### ●水質分析例

項目	生産水	原水(水道水)
電気伝導率	<b>7μS/cm</b>	260μS/cm
pH値	<b>6.2</b>	7.3
塩化物イオン	<b>2.4mg/L</b>	19.2mg/L
硝酸態窒素	<b>0.51mg/L</b>	2.82mg/L
鉄及びその化合物	<b>0.013mg/L</b>	0.02mg/L
蒸発残留物	<b>1mg/L</b>	183mg/L

※生産水質は原水の水質によって異なります。

※有償で水質分析を行なっています。

### 仕様

型式	TW-150-LRO-ST40	TW-300-LRO-ST40
生産水量(L/h)		
水温25℃	約 150	約 300
水温10℃	約 82	約 165
除去率(%)	90 ~ 99	
寸法(mm)	W800 × D520 × H940	
貯水タンク(内蔵型)	圧力送水式タンク(容量40L)	
機能	給水異常警報/水質表示ランプ /自動初期排水機能	
ROモジュール	1本	2本
プレフィルター	10インチ カーボンフィルター × 1本	
供給/生産/排水口	Rc 1/2	
電源電圧 (AC100V 50/60Hz)	8A	10A